



Calciumsulfonat-Komplexfett

Calciumsulfonat-Komplexfett

- Mehrzweck-Hochdruckfett mit hoher Beständigkeit gegen Wasser und aggressive Medien
- temperaturbeständig
- zur Anwendung in den Bereichen Transport, Marine, Offshore, Papier, Bau und Stahl

EINSATZGEBIETE:

Ceran XM 220 hat verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Wasserbeständigkeit, Lasttragevermögen und Korrosionsschutz. Darüber hinaus wurde die Pumpbarkeit und die Fähigkeit zur Schmierung bei hohen Geschwindigkeiten erheblich verbessert. Ceran XM 220 ist ein Mehrzweck-Hochdruckfett zum Einsatz in der Lagerschmierung in allen Industrie-, Marine- und Offshorebereichen unter ungünstigen Bedingungen (hohe Lasten, Wasser, Seewasser, Hitze, Schmutz, Stöße etc.). Es ist besonders geeignet für die Schmierung von Stranggießanlagen und Walzstraßen in Stahlwerken, zur Lagerschmierung im Nass- und Trockenbereich von Papiermaschinen sowie zur Schmierung von schweren Baumaschinen, z. B. im Tagebau. Außerdem ist es geeignet für den Einsatz in Zentralschmieranlagen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

DIN 51502 KP1/2R-30
ISO 6743-9 L-XCFIB 1/2

FREIGABEN:

Danieli

ANWENDUNGSVORTEILE:

bei hohen Drehzahlkennwerten, d. h. in Anwendungen, bei denen bislang Polyharnstoff- oder Lithiumkomplex-Schmierfette eingesetzt werden
exzellente thermische Stabilität
bildet seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur zurück
bemerkenswertes Hochdruckverhalten aufgrund "natürlicher" EP- und Verschleißschutzeigenschaften
außergewöhnlich gute Wasserbeständigkeit
kein Konsistenzverlust selbst bei hohem Wassergehalt
exzellente Korrosionsschutzeigenschaften auch bei Seewasser

ANWENDUNGSHINWEISE:

Ceran XM 220 enthält weder Blei noch andere gesundheitsschädliche Schwermetalle.
Bei der Nachschmierung ist stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz zu vermeiden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Farbe	visuell		braun
NLGI	DIN 51 818		1 - 2
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	220.0
Tropfpunkt	IP 396	°C	> 300
Penetration bei –20 °C	ISO 13737	0,1 mm	160
Penetration bei 25 °C	ASTM D 217	0,1 mm	280 - 310
Gebrauchstemperaturbereich		°C	- 30 bis 180
SKF-EMCOR-Test	DIN 51802	Grad	0 - 0
VKA Load-Wear-Index	ASTM D 2596	kgf	> 400
Fließdruck bei –20 °C	DIN 51805	mbar	560

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
179304	24 x 0,4 kg
208069	24 x 0,4 kg (LS)
208516	30 x 0,5 kg
177040	18 kg
179302	50 kg
176269	180 kg
209543	6 x 0,2 kg (AGS-SP)
188108	6 x 0,2 kg (RP)
207567	180 kg Inliner

TotalEnergies Marketing Deutschland GmbH

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Ceran XM 220

January / 2024

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

