

## ECOCOOL 2520

### wassermischbarer Kühlschmierstoff

#### Beschreibung

ECOCOOL 2520 ist ein bor- und formaldehydabspalterfreier, hochwertiger wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralöl / Esterölbasis mit besonderen Qualitätseigenschaften.

ECOCOOL 2520 ergibt mit Wasser gemischt eine stabile, milchig-weiße Emulsion von langer Lebensdauer. Durch die Verwendung einer abgestimmten Kombination von Emulgatoren, Korrosionsinhibitoren und weiteren Zusätzen werden nachstehende Eigenschaften erzielt.

#### Anwendung

ECOCOOL 2520 ist aufgrund ausgewählter hochschmierwirksamer Inhaltsstoffe, die sich inaktiv gegenüber Buntmetallen verhalten, als Allroundkühlschmierstoff sowohl für Buntmetalle als auch für hochlegierte Eisen- und Leichtmetalle einsetzbar.

Empfohlene Anwendungskonzentration:

- normale Zerspanung      7 – 8 %
- schwierige Zerspanung    8 – 15 %

#### Vorteile

- hohe Emulsionsstabilität
- sehr hoher Korrosionsschutz
- geringe Schaumbildung
- hohe Schneidleistung
- hervorragende Schmierwirkung
- starke Kühlung durch gute Netz- und Spülwirkung
- frei von Bor, Chlor, Zink und Schwefel
- hinterlässt keine klebenden Rückstände
- nitritfrei
- enthält keine leicht nitrosierbaren Amine

PI 1-3092, Seite 1 / PM1 / 01.2023

## ECOCOOL 2520

wassermischbarer Kühlschmierstoff

### Typische Kennwerte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	g/ml	0,9940	DIN 51 757
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	55	DIN 51 562-1
Korrosionsschutzprüfung Emulsion 4,5 %	Korr.-grad	0 – 0	DIN 51 360-2
pH-Wert 10 % ige DIN-Wasser		8,5	DIN 51 369
Faktor für Handrefraktometer		1,1	FLV-T 5 *)

\*) FLV = Prüfvorschrift der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH

#### Neuansatzkonzentration:

Um einen optimalen Korrosionsschutz und Standzeiten der Emulsion sicher zu stellen, empfehlen wir eine Mindestkonzentration von  $\geq 7\%$ .

#### Anwendungskonzentration:

Die optimale Einsatzkonzentration ist an den Werkstoff und das Bearbeitungsverfahren anzupassen, sollte aber 6 % nicht unterschreiten.

#### Anmischtemperaturen:

Die optimale Anmischtemperatur für das Konzentrat und Ansatzwasser beträgt 15 – 20 °C.

Unsere Anwendungstechnik berät Sie gerne.

Farbliche Veränderungen des Kühlschmierstoffkonzentrates haben keinen Einfluss auf die Leistung und Qualität des Produktes.

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035, 3397 Blatt 1–3 und die DGUV 109-003 „Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen“ beachten.

#### Lagerbedingungen:

Mindestlagerdauer 6 Monate ab Auslieferung.

Voraussetzung ist sachgerechte Lagerung von ungeöffneten Originalgebinden, nicht der Sonnenstrahlung oder Regen ausgesetzt, Lagertemperatur nicht unter +5 °C oder über 40 °C.

Unsere umfangreiche Praxiserfahrung hat gezeigt, dass unsere Produkte auch nach Überschreitung oben genannter Frist ihre Eigenschaften nicht verlieren.

Gerne überprüfen wir nach Überschreitung der Mindestlagerdauer das Produkt in unserem FUCHS-Labor auf weitere Verwendbarkeit.

PI 1-3092, Seite 2 / PM1 / 01.2023

### Hinweis

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.