



## Metallbearbeitung

### Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern
- frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Alkanolamin
- frei von PCB, PCT, PTBB, MBT, Phosphor und Phenole
- bor- und aminhaltig
- entspricht TRGS 611

### EINSATZGEBIETE

SPIRIT ASIF 7000 ist ein FAD-freier, wassermischbarer Kühlschmierstoff für leichte bis mittlere Zerspanung von Fe-, NE-Metalle und Aluminium.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L MAF

### ANWENDUNGSVORTEILE

- feindisperse Emulsion mit sehr guten Schmiereigenschaften
- niedriger pH-Wert hierdurch hautschonend
- nicht korrosiv gegenüber Leichtmetall

### ANWENDUNGSHINWEISE

Einsatzkonzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

allgemeine Zerspanung 5–7 %

mittlere Zerspanung 7–10 %

Al-Leg. mit hohem Si-Gehalt > 10 %

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	47
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,2
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	976
Esterölgehalt		%	5,0
Mineralölgehalt		%	39
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		8,4
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	4,3

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.



---

## GEBINDE

---

ARTIKELNUMMER	VPE
211740	20 L
211669	208 L
219918	1000 L
313445	lose Ware