



Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- hoher Verschleißschutz
- sehr gute Oxidationsstabilität
- exzellente hydrolytische Stabilität
- gutes Schaumverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen

EINSATZGEBIETE:

Azolla ZS ist besonders geeignet für alle Arten von hydraulischen Systeme die unter schwierigsten Bedingungen laufen, z. B. in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen oder mobilen Anlagen. Azolla ZS ist ebenso gebräuchlich bei vielen anderen Anwendungen, bei denen ein Hochleistungsöl die erste Wahl ist, wie bei niedrig belasteten Getrieben, Gleit- und Wälzlager, Luftverdichter, Servomotoren und Kontrollsysteme, die mit Feinstfiltern ausgestattet sind.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AFNOR NF E 48-603 HM
DIN 51524-2 HLP
ISO 11158 HM
ISO 6743-4 HM

FREIGABEN:

ZS 100: Danieli Frohling, David Brown
ZS 10: Danieli Frohling
ZS 150: David Brown
ZS 22: Danieli Frohling, Gebr. Pfeiffer, Stieber
ZS 32: Danieli Frohling, David Brown, Metso, Parker Denison, Nord GBOX, CNBM Xinjing,
ZS 46: Arburg, Danieli Frohling, David Brown, Gebr. Pfeiffer, Linck, NEA, Parker Denison, Putzmeister, Sany, Schlosser Pfeiffer, Stieber, Waldrich, Waldrich Siegen, Wendt, Xinjing
ZS 68: Danieli Frohling, David Brown, Gebr. Pfeiffer, Metso, Oerlikon Neumag, Parker Denison, Siempelkamp, CNBM Xinjing

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

ZS 100: ABB, FLSmidth, Komatsu
ZS 10: FLSmidth, Liebherr
ZS 22: ABB, Danieli, FLSmidth, SMS, Komatsu
ZS 32: ABB; Bosch Rexroth, FLSmidth, KHD, Metso, Voith Turbo, Wittmann Battenfeld, Sandvik, ThyssenKrupp Polysius
ZS 46: ABB, Bosch Rexroth, Dieffenbacher, Dr. Boy, Engel, Krauss Maffei, Loesche, ThyssenKrupp Polysius, Wittmann Battenfeld, FLSmidth, KHD, Metso, Komatsu
ZS 68: ABB, Bosch Rexroth, FLSmidth, KHD, Loesche, Metso, Sandvik, ThyssenKrupp Polysius, Wittmann Battenfeld, Komatsu

ANWENDUNGSVORTEILE:

überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Sedimentbildung auch bei hohen Temperaturen
hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit
bemerkenswerte Filtrierbarkeit sogar in Gegenwart von Wasser
exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor
ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion
gutes Schaumverhalten und Luftabscheidungsvermögen
gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser
reduzierte Wartungs- und Betriebskosten

EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | 10 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
|-----------------------|-------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 830 | 846 | 854 | 858 | 862 | 866 | 876 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 10 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 2,7 | 4,5 | 5,7 | 7,2 | 9,3 | 11,9 | 15,3 |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | | 116 | 115 | 115 | 113 | 110 | 108 | 103 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | 165 | 221 | 227 | 248 | 260 | 264 | 268 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | - 50 | - 45 | - 42 | - 36 | - 36 | - 33 | - 30 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

TotalEnergies Marketing Deutschland GmbH

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

AZOLLA ZS

January / 2024

TotalEnergies.de

