PRODUKTINFORMATION

HIGHTEC CLP 460

Hochleistungs-Industriegetriebeöle für hohe bis höchste Anforderungen

Beschreibung

HIGHTEC CLP 460 ist formuliert für den Einsatz in Hochleistungsgetrieben, die hohe wechselnde und stoßartig auftretende Belastungen übertragen müssen. HIGHTEC CLP 460 ist mit ausgewählten und auf die Anforderungen abgestimmten Additiven formuliert. Als Grundöle werden ausraffinierte paraffinbasische Basisöle verwendet die sich durch eine hohe Oxidationsstabilität, ein gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten sowie gute Dichtungsverträglichkeit auszeichnen. Hervorzuheben sind auch deren gute Verschleißschutz- und Demulgiereigenschaften, die gute thermische Belastbarkeit und die hohe Alterungsstabilität.
HIGHTEC CLP 460 senkt die Reibung und damit das Temperaturniveau speziell in hochbelasteten Zahnradgetrieben was wiederum zu einer Verringerung des Verschleißes führt.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51517, p. 3 (CLP)
- U.S.Steel 224
- SEB 181 226
- AGMA 250.04, 9005
- David Brown S1.53.101

Vorteile

- sehr hohes Lasttragevermögen
- hoher Verschleißschutz
- gute Alterungsstabilität
- hohe thermische Belastbarkeit
- minimale Schaumneigung
- sehr guter Korrosionsschutz

Empfehlung

HIGHTEC CLP 460 wird empfohlen für den Einsatz in allen Getrieben für die der Hersteller ein CLP-Öl vorschreibt. HIGHTEC CLP 460 kann auch in hochbelasteten mechanischen Industriegetrieben eingesetzt werden, unter anderem in: Kegelradgetrieben, Schneckengetrieben, Stirnradgetrieben, Doppelstirnradgetrieben.

Hinweise

- CLP-Öle mit erhöhten Brugger-Anforderungen wie z.B. Brugger von 60 sind auf Anfrage ebenso erhältlich.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.

PRODUKTINFORMATION

ROWE®

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.905
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	460
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	96
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	270
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-15
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Stahl-Korrosion, A=destilliertes Wasser	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	>12

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.